

ZA SFX 10 WT 10

Goma a base de silicona RTV2 para uso industrial.

Silicona de adición bicomponente indicada para efectos especiales.

1. Principales características

ZA SFX 10 WT 10 es una silicona bicomponente que se vulcaniza a temperatura ambiente. Presenta buenas propiedades mecánicas y un elevado grado de elasticidad.

2. Aplicaciones

ZA SFX 10 WT 10 está indicado para efectos especiales y se combina con amortiguador para lograr la consistencia deseada.

3. Procesamiento

Antes de mezclar los dos productos bicomponente suministrados por Zhermack (base y catalizador), agítelos por separado para homogeneizar sus respectivos contenidos.

Pese la misma cantidad de catalizador y base (p. ej., 100 gramos de catalizador y 100 gramos de base; si se mantiene dentro de un margen de error del 5 %, no cambiarán los resultados). Tras pesar cantidades iguales de ambos productos, eche la base y el catalizador en un recipiente y mézclelos bien. Mientras mezcla, asegúrese de comprobar que no queden residuos ni en la base ni en los laterales del recipiente. Mezcle enérgicamente hasta lograr una mezcla homogénea.

Dependiendo del resultado final deseado, se podrá añadir amortiguador.

Una vez que el producto esté bien mezclado, estará listo para colarlo. Se recomienda verter la silicona en el molde desde unos 30 cm de altura.

Una vez transcurrido el tiempo de polimerización, el modelo podrá separarse del molde.

4. Recomendaciones importantes

- Antes de manipular el producto, lea la ficha técnica de seguridad y asegúrese de contar con toda la información necesaria para un uso seguro.
- El componente CATALYST contiene el catalizador de platino. Los componentes CATALYST y BASE solo deben utilizarse juntos si tienen el mismo número de lote-
- Las superficies con las que entre en contacto el material deben estar perfectamente limpias, secas y libres de cualquier tipo de grasa.
- Antes de usar los dos componentes, se recomienda homogenizar sus contenidos para evitar cualquier sedimentación.
- Deben respetarse con exactitud la ratio 1:1 para garantizar las características finales del producto.

- El uso de aceite de vaselina podría inhibir la vulcanización del producto. Haga primero una pequeña prueba.
- Se recomienda aplicar vacío para eliminar cualquier burbuja de aire que pueda formarse.
- En caso necesario, utilice aire comprimido para facilitar la separación. No utilice herramientas para forzar la separación del modelo y el molde.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de polimerización se verán acortados si la temperatura supera los 23 °C. Por ejemplo, a una temperatura de 40 °C, el tiempo de trabajo y el de polimerización quedan reducidos a la mitad. Si la temperatura es inferior a 23 °C, el tiempo de trabajo y el de polimerización aumentarán considerablemente.
- Cierre los contenedores después de usar el producto. No ponga boca abajo las tapas o tapones entre la base y el catalizador.

5. Características físicas y químicas

Las cifras indicadas son meramente orientativas. No deben utilizarse a la hora de preparar especificaciones.

Componente CATALIZADOR (sin polimerizar)

Propiedades	Especificaciones	Método analítico
Color	Translúcido	Visual
Densidad (sistema métrico, 23 °C/73 °F)	1,1 g/cm ³	
Densidad (sistema EE. UU., 23 °C/73 °F)	68,57 lb/ft ³	

Componente BASE (sin polimerizar)

Propiedades	Especificaciones	Método analítico
Color	Translúcido	Visual
Densidad (sistema métrico, 23 °C/73 °F)	0,99 g/cm ³	
Densidad (sistema EE. UU., 23 °C/73 °F)	61,81 lb/ft ³	

Base + catalizador (componentes polimerizados)*

Propiedades	Especificaciones	Método analítico
Color	Translúcido	
Viscosidad de mezcla precatálisis	10000 cP	Método interno (Brookfield)

Ratio de mezcla	1:1	n. a.
Densidad (sistema métrico, 23 °C/73 °F)	0,99 g/cm ³	
Densidad (sistema EE. UU., 23 °C/73 °F)	61,81 lb/ft ³	
Tiempo de trabajo/duración útil (23 °C/73 °F)**	12 min	Método interno (Brookfield)
Tiempo de polimerización (23 °C/73 °F)***	40 min	
Dureza Shore 00 después de 24 h	10	ASTM D2240-05 (23 °C)
Resistencia a la tracción (sistema métrico, 23 °C)	3,3 N/mm ²	ASTM D412-06a (23 °C)
Resistencia a la tracción (sistema EE. UU.)	450 psi	ASTM D412-06a (23 °C)
Alargamiento hasta rotura	650 %	ASTM D412-06a (23 °C)
Resistencia al desgarro muestra tipo B (sistema métrico)	14 N/mm	ASTM D624-00 (23 °C)
Desgarro muestra tipo B (sistema EE. UU.)	79 ppi	ASTM D624-00 (23 °C)

*Vulcanizado tras 24 h a 23 °C.

**El tiempo de trabajo, también conocido como tiempo de empleo o duración útil, es el periodo de tiempo recomendado para mezclar/aspirar antes de proceder al colado. El tiempo de trabajo que se muestra en la tabla corresponde a unas circunstancias de uso a una temperatura estándar de 23 °C.

***El tiempo de polimerización es el que debe transcurrir para que se endurezca la silicona desde el momento en que se empiezan a mezclar los dos componentes. El tiempo de polimerización que se muestra en la tabla corresponde a unas circunstancias de uso a una temperatura estándar de 23 °C.

Las propiedades de la silicona polimerizada están garantizadas dentro de un rango de temperaturas de -40 °C a +200 °C.

6. Envasado

Código de artículo (ref. interna de Zhermack)	Envasado
DT20550	1 kg + 1 kg
DT20551	5 kg + 5 kg
DT20552	25 kg + 25 kg
DT20553	200 kg + 200 kg

7. Vida útil y condiciones de almacenamiento

En la etiqueta del producto se muestran la fecha «Consumir preferentemente antes del fin de» correspondiente a cada lote.

12 meses si se almacena correctamente a una temperatura de entre 5 y 27 °C (41-80 °F).

8. Notas

Las sugerencias indicadas como recomendaciones orales o por escrito, o bien en demostraciones de uso del producto, se basan en la información que obra en poder de la empresa.

La empresa no supervisará ni limitará el uso y la aplicación del producto por parte del usuario, por lo que la responsabilidad final corresponderá a este último.

Si el producto se conserva almacenado hasta una fecha posterior a la indicada en la etiqueta, ello no significa necesariamente que dicho producto ya no esté en condiciones de utilizarse. Ahora bien, en esos casos, por motivos de control de calidad, habrá que verificar las propiedades requeridas para el uso previsto. Si necesita ayuda, póngase en contacto con el responsable de ventas en su zona.

9. Bibliografía

n. a.